

Mehr Schutz vor Gasunfällen nach dem Stand der Technik.

CO₂CONTROL – Das SQS-Gaswarnsystem für Ihre persönliche Sicherheit!



KUNDO
SystemTechnik

Ein durchdachtes System

Um dieses Ergebnis zu erreichen, war eine umfangreiche Grundlagenforschung notwendig. Ein völlig neues Warnsystem musste entwickelt werden. Die wesentlichen Merkmale sind:

Optoelektronisches Infrarot-Messsystem

Das Herzstück des Systems ist ein bewährter optoelektronischer Sensor mit hohem Qualitätsstandart. Es wird eine hohe Langzeitstabilität erreicht

und eine Querempfindlichkeit gegenüber anderen Gasen ausgeschlossen.

Logischer Aufbau

Wirksam wird das System durch die Kombination einer Sensoreinheit und einer Warneinheit. Je nach Anwendungsfall kann eine weitere Sensoreinheit angeschlossen werden. Zusätzlich können über eine Schalteinheit Lüfter und Absaugrichtungen direkt angesteuert werden.

Ständige Übertragung der Messwerte

Ein im System eingebauter Datenbus gewährleistet eine ständige Übertragung der Messwerte.

Hohe Gerätesicherheit

Mit Hilfe einer Selbstüberwachung werden Eigenstörungen sofort angezeigt. Durch das angewandte Messprinzip ist eine Kalibrierung vor Ort nicht erforderlich.

Einfache Montage

Durch das Aufklicken der Komponenten auf eine DIN-Schiene ist die Montage in der Praxis schnell und einfach durchzuführen.

Das Produkt

Die Sensoreinheit

Die Sensoreinheit im kompakten Aluminium-Druckgussgehäuse ist sehr unempfindlich. Der Anschluss erfolgt über einen Steckverbinder. Für die wiederkehrende Prüfung ist ein spezieller Anschluss für Prüfgas integriert.



SQS CO₂CONTROL Sensoreinheit



SQS CO₂CONTROL Warneinheit

Die Warneinheit

Die Warneinheit empfängt die Messsignale der Sensoreinheit und setzt sie in optische und akustische Warnsignale um. Eigenstörungen des Systems werden sofort erkannt und signalisiert. Für die Initialisierung und Quitting eines Alarms ist eine Bedientaste vorhanden.

Ihr Nutzen

Geringe Kosten

- ☛ niedriger Einstandspreis
- ☛ geringe Installationskosten
- ☛ lange Wartungszyklen
- ☛ günstige Austauschpauschale



Hohe Sicherheit

- ☛ Vor- und Hauptalarmstufe
- ☛ Eigenstörmeldung des Systems
- ☛ kurze Reaktionszeit
- ☛ Ansteuerung von zusätzlichen Warn- und Lüftungssystemen

Einfacher Service

- ☛ 4 Jahre wartungsfrei
- ☛ einfache Installation
- ☛ automatische Initialisierung des Systems
- ☛ verschleißfreie Komponenten

Mehr Sicherheit!

Eine wichtige Information!

Lieber KUNDO-Partner,

am 07.05.1996 wurde die Ausgabe der Technischen Regeln für Schankanlagen TRSK400 veröffentlicht. Hier gab es eine wesentliche Änderung der Bestimmungen im Bereich der Sicherheitsvorkehrungen im Zusammenhang mit Gasunfällen bezogen auf CO₂ und Stickstoff.

Mittlerweile gilt die Betriebssicherungsverordnung (EU) welche sich auf den Stand der Technik bezieht.

Kohlendioxid (CO₂) als meistverwendetes Gas zum Betreiben von Schankanlagen besitzt eine toxische Eigenschaft, die schon bei geringen Konzentrationen gesundheitsschädlich ist. Die Folgen können sein, Schwindelgefühle, Krämpfe bis hin zur schnellen Bewusstlosigkeit und Tod. Um diesem Risiko vorzubeugen, wurden die gesetzlichen Auflagen verschärft.

Stand der Technik

Zu den Aufstellungsräumen:

Aufstellungsräume, in denen CO₂-Flaschen und Getränkebähler zum Verbrauch abgeschlossen sind, müssen abgesichert werden. (Ausnahme: natürlich belüftete Räume mit nicht verschließbaren Öffnungen)

Ebenso sind alle begehbaren Kühlräume abzusichern.

Alle 2 Jahre ist eine Gefährdungsbeurteilung durch eine befähigte Person durchzuführen.

CO₂CONTROL

Wir haben die Lösung für Sie!

Als kompetenter Partner für Problemlösungen im Schankanlagenbau waren die gesetzlichen Forderungen auch für uns eine Herausforderung.

Dabei war uns das KnowHow aus unserer Funk- und Messtechnik sehr hilfreich.

Das Ergebnis unserer intensiven Entwicklungsarbeit ist das SQS - Gaswarnsystem CO₂CONTROL. Dieses neue System möchten wir Ihnen auf den folgenden Seiten vorstellen.

Ihr KUNDO-Team



Schank
Qualitäts
Systeme

KUNDO
SystemTechnik

Technische Daten und Bestellungen

Technische Daten	CO ₂ -Sensoreinheit	CO ₂ -Warneinheit
Messprinzip:	selektive IR-Absorption	
Alarmschwellen:		1,5% - optischer/akustischer Voralarm 3% - optischer/akustischer Hauptalarm Akustische Alarmstufen quittierbar!
Messbereich:	0-5 Vol.%	
Anschluss:	Steuerleitung 4-adrig	Steuerleitung 4-adrig Netzkabel
Spannungsversorgung: Nennstrom	über Warneinheit	230V / 50Hz 10 mA
Temperaturbereich: Lagertemperaturbereich Betriebstemperaturbereich	-20°C bis + 70°C 0°C bis + 40°C	-20°C bis +70°C 0°C bis + 40°C
Optische Anzeige:	1 Betriebsanzeige LED grün	1 LED grün - Betrieb 1 LED gelb - Störung 1 LED rot - Alarm
Abmessungen (HxBxT):	80 x 108 x 80mm	125 x 80 x 52mm
Gewicht:	325g	200g
Schutzart: Bauartschutzklasse	IP54 <input type="checkbox"/> Schutzklasse II	IP54 <input type="checkbox"/> Schutzklasse II
Montage:	DIN - Schiene	DIN - Schiene
Eignungsprüfung:	TRSK 313 Prüf. Nr. 432-986701	TRSK 313 Prüf. Nr. 432-986701

Komponenten	Bestellnummer
SQS CO₂-CONTROL Grundpaket bestehend aus einer Sensoreinheit, einer Warneinheit und einem Anschlussverteiler	I06 / 0000-00
Sensoreinheit incl. 3m Steuerleitung	I06 / 0001-00
Schalteinheit für Leistungsverbraucher max Laststrom 16 A	I06 / 0003-00
Warneinheit incl. 3m Steuerleitung	I06 / 0004-00
Anschlussverteiler	I99 / 0023-01
Steuerleitung	3904-03

Unsere Kompetenz

Kompetenz in Innovation heißt der Leitspruch der Fa. KUNDO SystemTechnik. Die Kompetenz wurde 1995 mit dem Dr.-Rudolf-Eberle Innovationspreis des Landes Baden-Württemberg, ausgezeichnet.

Langjährige Erfahrung in der Schanktechnik und die spezifischen Erfordernisse des Marktes flossen in die Entwicklung des SQS CO₂CONTROL Gaswarnsystems ein.

Zertifiziert nach
ISO 9001
04/1995
Reg.Nr. 06/100/0160

Ihr KUNDO - Servicepartner



Schank
Qualitäts
Systeme

KUNDO
SystemTechnik

- so kommt die Braukunst in die Gläser!

KUNDO System Technik GmbH
Postfach 1332
78105 St. Georgen
Telefon: 07724/9389-0
Telefax: 07724/9389-310